



Consworld

di Savoi Massimo

Prove di resa e qualità: **Proteine in polvere**

Origine : Siero di latte vaccino
residuo della produzione di formaggio Beaufort

Valgo Italia S.r.l.

sede in Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

tel. +39 0125 48228

www.consworld.it

Descrizione della prova

Fase 1

Il siero viene passato nella scrematrice e la panna estratta inviata successivamente alla produzione del burro

Fase 2

Il siero scremato viene filtrato nelle membrane selettive UF e RO ottenendo un concentrato con il 30% di solidi totali
La percentuale delle proteine è del 24% della massa totale, pari all'80% dei solidi presenti.
Per comodità di trasporto il concentrato è stato stoccato in secchi e mantenuto a 4°C per 2 giorni



Valgo Italia S.r.l.

sede in Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

tel. +39 0125 48228

www.consworld.it

Descrizione della prova

Fase 3

Il siero concentrato viene preriscaldato a 60°C

Fase 4

Il siero concentrato viene pompato ed atomizzato a 170 BAR nel tunnel dove è immessa aria pulita riscaldata a 190°C
Immediatamente l'acqua evapora ed i solidi precipitano in forma di polvere



Valgo Italia S.r.l.

sede in Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

tel. +39 0125 48228

www.consworld.it

Descrizione della prova

Fase 5

Il siero atomizzato attraversa l'aria calda ed i solidi immediatamente si separano dall'acqua

Fase 6

L'80% delle poveri precipitano sul fondo e vengono inviate alla tramoggia di raccolta
Il restante 20% delle polveri verrà separato nei filtri ed inviata alla tramoggia di raccolta



Valgo Italia S.r.l.

sede in Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

tel. +39 0125 48228

www.consworld.it

Descrizione della prova

Fase 7

Le polveri contenenti l'80% di proteine con umidità media del 3>4% vengono raffreddate per evitare che si compattino una volta confezionate

Fase 8

Le polveri scendono per gravità nei sacchi predisposti per fornire al cliente una campionatura rappresentativa e replicabile sull'impianto industriale



Valgo Italia S.r.l.

sede in Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

tel. +39 0125 48228

www.consworld.it

Descrizione della prova

Fase 9

Verifica della qualità delle polveri prodotte.

Massima uniformità sia nel colore che nella granulometria garantite per tutta la produzione di prova

Fase 10

Lo stoccaggio in ambiente pulito ed idoneo, non refrigerato, a temperatura ambiente, mantiene il prodotto inalterato per parecchi mesi



Valgo Italia S.r.l.

sede in Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

tel. +39 0125 48228

www.consworld.it

Descrizione della prova

Esempio di :
IMPIANTO OPERATIVO

Tratta 1000 Kg per ora
Concentrato al 25% di
solidi
Evapora 750 litri / ora di
acqua

Produzione

258 kg di WPC 80 per ora
2064 kg ogni turno di 8 ore



Valgo Italia S.r.l.

sede in Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

tel. +39 0125 48228

www.consworld.it