



Consworld

di Savoi Massimo

Essais de rendement et qualité : **Protéines en poudre**

A partir de : Lactosérum de lait de vache
résiduel de la production du fromage Beaufort

Valgo Italia S.r.l.

siège à Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

Tél. +39 0125 48228

www.consworld.it

Description de l'essai

Phase 1

Le lactosérum est traité dans l'écrémeuse et la crème extraite est envoyée après à la production du beurre

Phase 2

Le lactosérum écrémé est filtré dans des membranes sélectives UF et RO, ce qui permet d'obtenir un concentré avec 30% des matières solides totales.

Le pourcentage des protéines est de 24% de la masse totale, c'est-à-dire 80% des matières solides présentes. Pour faciliter le transport, le concentré est stocké dans des seaux et maintenu à la température de 4°C pendant 2 jours



Valgo Italia S.r.l.

siège à Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

Tél. +39 0125 48228

www.consworld.it

Description de l'essai

Phase 3

Le lactosérum concentré est préchauffé à 60°C

Phase 4

Le lactosérum concentré est pompé et atomisé à 170 BAR dans un tunnel où l'on introduit de l'air propre chauffé à 190°C. Immédiatement après, l'eau s'évapore et les matières solides précipitent sous forme de poudre



Valgo Italia S.r.l.

siège à Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

Tél. +39 0125 48228

www.consworld.it

Description de l'essai

Phase 5

Le lactosérum atomisé traverse l'air chaud et les matières solides se séparent immédiatement de l'eau

Phase 6

80% des poudres se déposent au fond et sont envoyées à la trémie de récolte. Le restant 20% des poudres est séparé dans des filtres et envoyé à la trémie de récolte



Valgo Italia S.r.l.

siège à Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

Tél. +39 0125 48228

www.consworld.it

Description de l'essai

Phase 7

Les poudres contenant 80% de protéines, avec humidité moyenne de 3>4%, sont refroidies pour éviter le collage après le conditionnement

Phase 8

Les poudres tombent par gravité dans des sachets prédisposés pour fournir au client un échantillonnage représentatif et replicable dans l'installation industrielle



Valgo Italia S.r.l.

siège à Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

Tél. +39 0125 48228

www.consworld.it

Description de l'essai

Phase 9

Contrôle de qualité des poudres produites.
Uniformité maximale dans la couleur et dans la granulométrie garantie pendant toute la production d'épreuve

Phase 10

Le stockage dans un environnement propre et convenable, non réfrigéré, à température ambiante, préserve le produit inaltéré pendant plusieurs mois



Valgo Italia S.r.l.

siège à Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

Tél. +39 0125 48228

www.consworld.it

Description de l'essaiExemple d'une LIGNE
OPERATIONNELLE

Traitement de 1000 litres / heure
Concentré de matières solides au
25%
Evaporation de 750 litres d'eau /
heure

Production

250 kg de WPC 80 / heure
2064 kg tous les roulements de 8
heures



Valgo Italia S.r.l.

siège à Ivrea 10015 ITALIA

www.valgo-it.com

Via Jervis n.77

massimo.savoi@valgo-it.com

Tél. +39 0125 48228

www.consworld.it